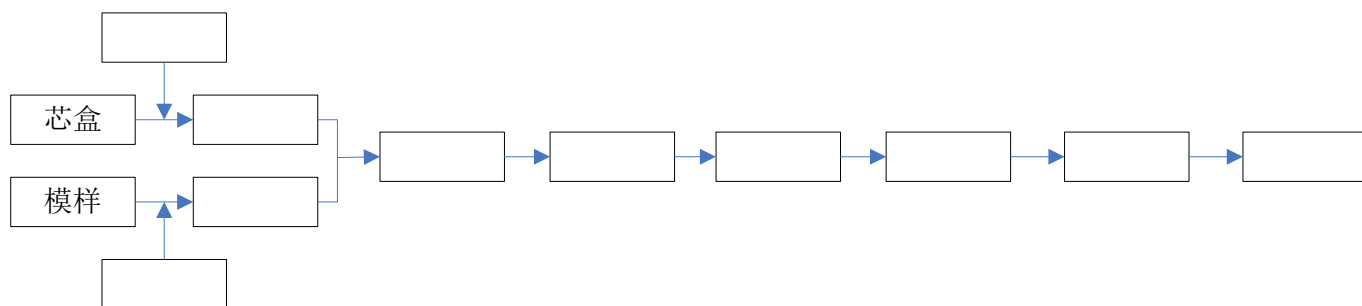
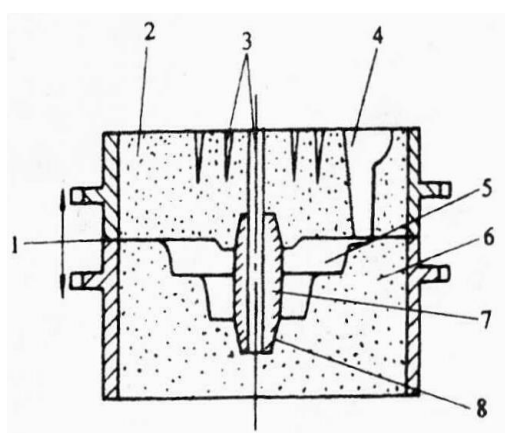


一、填出下列铸造生产工艺流程图



二、标出下面铸型装配图中所指各部分名称



1—

2—

3—

4—

5—

6—

7—

8—

三、填空

1. 型砂是由_____、_____、_____、_____四部分组成。
2. 型砂应具备的性能是_____、_____、_____、_____。
3. 型芯的作用是_____。
4. 常用手工造型方法有_____、_____、_____、_____。其中不适合大批量生产的是_____、_____、_____。
5. 实习考试件小飞机采用的造型方法_____，铸件主要出现缺陷_____、_____。
6. 冲天炉是由_____、_____、_____、_____、_____几部分组成。所用的炉料包括_____、_____、_____。

7. 熔炼 铝、铜合金一般用_____炉，该炉通常采用的热源是_____、_____、_____。

四、观察表中所给铸造缺陷形态，分析缺陷的类型，并填表。

缺陷形态	说明	缺陷名称
	铸件内部或表面有大小不等的孔眼，孔壁表面圆滑	
	出现在铸件厚大部位的孔眼，孔壁粗糙	
	铸件在分型面处发生了错移	
	铸件内部或表面有充满砂粒的孔眼，孔形不规则	
	铸件表面粘有一层难以除掉的砂粒，表面粗糙	
	铸件上有未完全融合的接缝，接头处边缘圆滑	