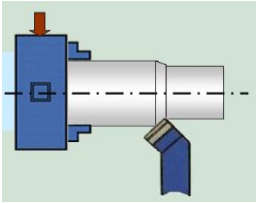
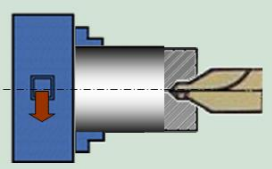
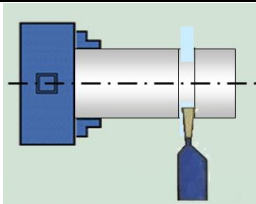
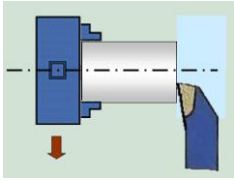
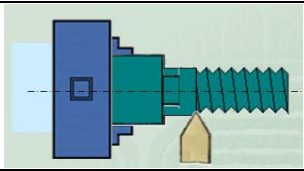


一、填空

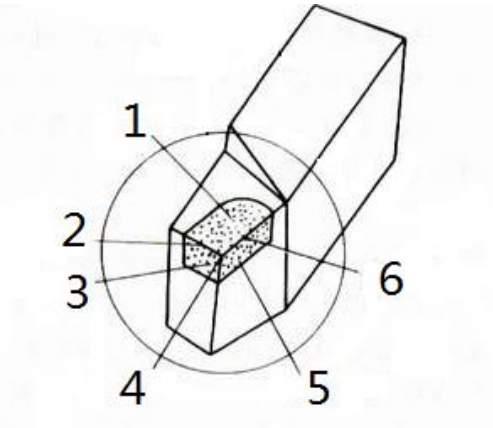
1. 车削用量三要素是①\_\_\_\_\_ (单位是 \_\_\_\_\_) ②\_\_\_\_\_ (单位是 \_\_\_\_\_) ③\_\_\_\_\_ (单位是 \_\_\_\_\_)。
2. C6132 车床的最大切削直径是\_\_\_\_\_ 毫米。
3. 若进给鼓轮的圆周刻有 200 个格，进给丝杠的螺距是 4mm，则进给 0.1mm 需要转 \_\_\_\_\_ 格。
4. 车削外圆锥的方法有\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_。
5. 普通车床上常用附件有\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_。

二、指出下图的刀具名称及其用途

切削示意图	刀具名称	用途
		
		
		
		
		



三、标出下图车刀刀头各个部分的名称



- 1—
- 2—
- 3—
- 4—
- 5—
- 6—

四、按表填写车床各组成部分的功能

组成部分	主要功能
床头箱	
进给箱	
溜板箱	
丝杠	
光杠	
尾架	
转盘	