

一、填空题

- 1、电火花线切割加工时，无论被加工工件的硬度如何，只要是_____的材料都能进行加工；加工中由于金属丝和工件不直接接触，没有像机械加工那样的_____，因此，也适宜于加工低刚度工件及细小零件。
- 2、线切割机床按照走丝速度区分，可以分成_____方式和_____方式两类；按照加工特点分可以分为_____、_____加工等。
- 3、快走丝线切割机床常用_____线作为电极，_____作为冷却液；慢走丝线切割机床常用_____线作为电极，_____作为冷却液。
- 4、目前高速走丝线切割机床的程序代码一般采用_____格式和_____格式，而低速走丝线切割机床通常采用_____或 EIA 格式。

二、简答题

简述电火花线切割加工的基本原理。