
批阅老师：_____

批阅时间：_____

工程认知训练实习报告之

_____模块

班 级：_____；共交_____份

班长确认：_____, 是 / 否 收齐

教师确认：_____, 是 / 否 收齐

实习日期：_____

学 院：_____

1、车削用量的三要素是什么？

2、C6132 车床的最大切削直径是多少？

3、若进给鼓轮的圆周刻度是 200 格，进给丝杠的螺距是 4mm，则进给 0.1mm 需要转多少格？

4、简述车床床头箱、进给箱、溜板箱的主要功能。

5、写出三条以上操作车床时的安全注意事项。

一、简答

1. 什么是钳工？钳工加工范围有哪些？

2. 锯条按齿距大小分为哪几类？各适宜加工什么样的工件？

3. 锉刀的种类有哪几种？

二、填空

1. 锉刀按截面形状分为_____、_____、_____、
_____、_____等。

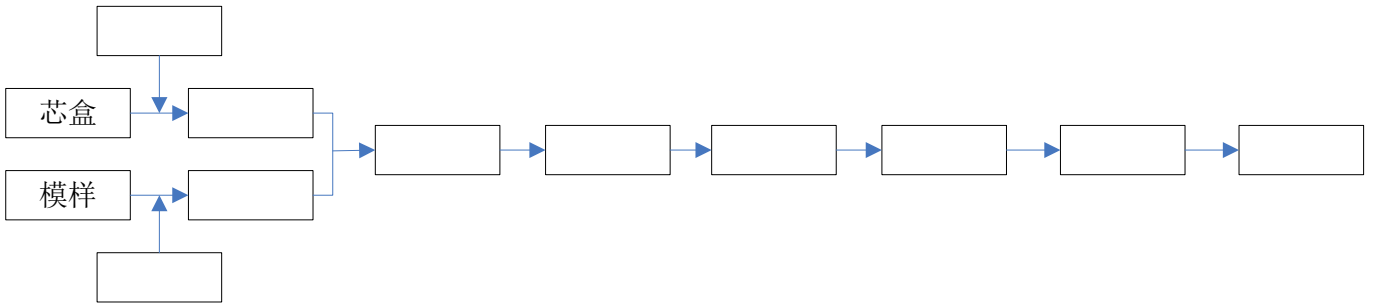
2. 钳工加工螺纹的工具具有_____、_____；分别用于加工工件上的_____、_____。

3. 钻孔的设备有_____、_____、_____。

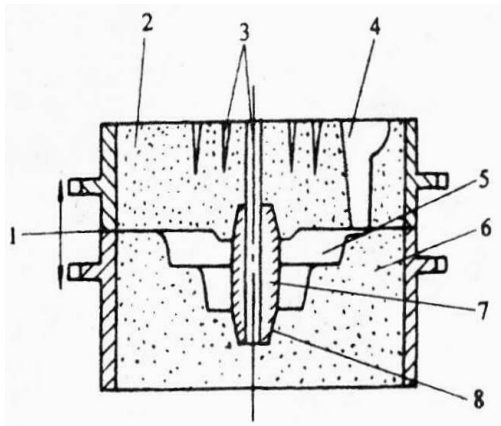
4. 麻花钻按柄部形状不同，分为_____、_____。分别使用_____、
_____安装在钻床主轴上。

5. 划线的种类分为_____、_____，分别用于_____、_____。

一、填出下列铸造生产工艺流程图



二、标出下面铸型装配图中所指各部分名称

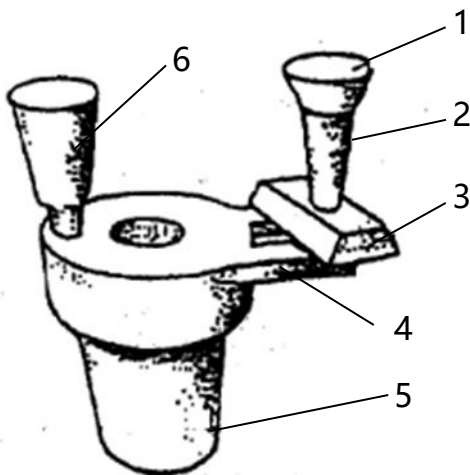


- 1—
- 2—
- 3—
- 4—
- 5—
- 6—
- 7—
- 8—

三、填空

1. 型砂是由_____、_____、_____、_____四部分组成。
2. 型砂应具备的性能是_____、_____、_____、_____。
3. 型芯的作用是_____。
4. 常用手工造型方法有_____、_____、_____、_____。

四、标出下图中各部分的名称。



- 1—
- 2—
- 3—
- 4—
- 5—
- 6—

一、从加工原理角度简述激光加工过程。

二、写出至少 3 条以上激光加工设备的安全操作规程。

三、谈谈你对激光加工技术的理解与认识。

一、简述 FDM 3D 打印工艺的基本原理。

二、写出至少 3 条以上使用 3D 打印设备进行加工的注意事项。

三、谈谈你对 3D 打印技术的理解与认识。

一、简述机电一体化系统包含哪四大组成部分及各个部分的作用？

二、简述齿轮机构、丝杠螺母机构的传动过程。

三、简述电梯模型中限位开关所发挥的作用。

一、简述机器人的定义并说明给出该定义的机构。

二、工业机器人包括哪些机器人？特种机器人包括哪些机器人？

三、请列举出一种机器人，并对其结构组成及各部分的功能进行简单说明。

一、影响电流伤害人体的因素有哪些。

二、简述 MF47 指针式万用表测量交流电压的方法及注意事项。

三、简述电阻器的识别方法。

四、简述电路板的焊接步骤。

铣削加工技术：

一、常用的铣床有哪几种？是如何定义的？

二、在实习中使用的铣床型号是什么？型号各部分代表的含义是什么？

三、什么是端铣？什么是周铣？

刨削加工技术：

一、常用刨床有哪几种？

二、在实习中使用的刨床型号是什么？型号各部分代表的含义是什么？

三、插削主要用于加工哪些表面？

一、什么是焊条电弧焊？

二、焊条由哪几部分组成？各部分的作用是什么？

三、简述焊条电弧焊基本操作步骤。

一、 简述数控电火花线切割的应用范围？

二、 数控电火花线切割得优点有哪些？

三、 简述数控电火花线切割的加工原理。