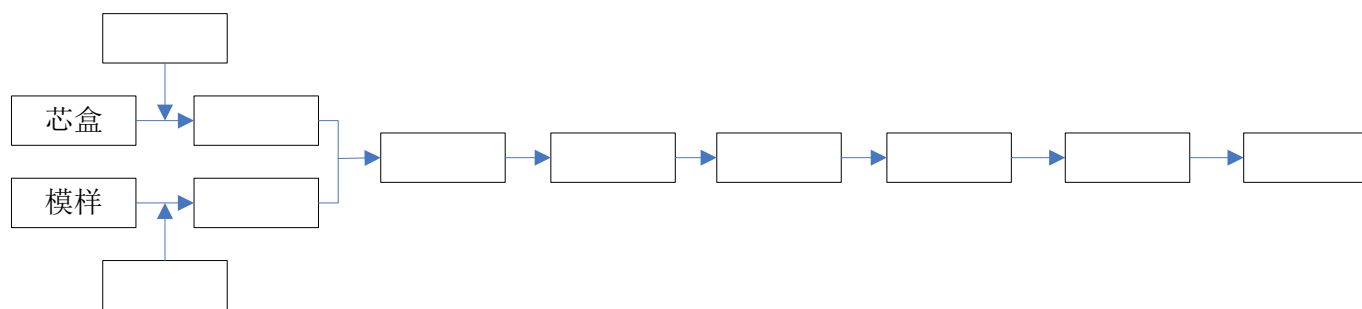
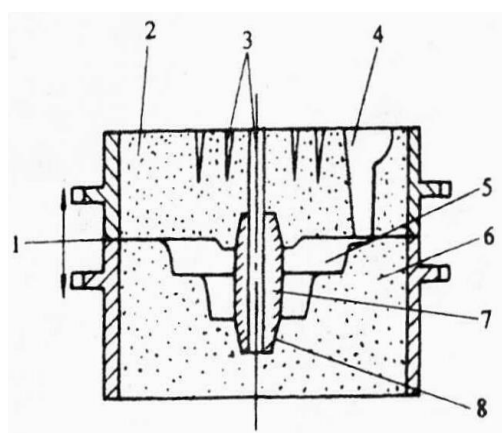


一、填出下列铸造生产工艺流程图



二、标出下面铸型装配图中所指各部分名称



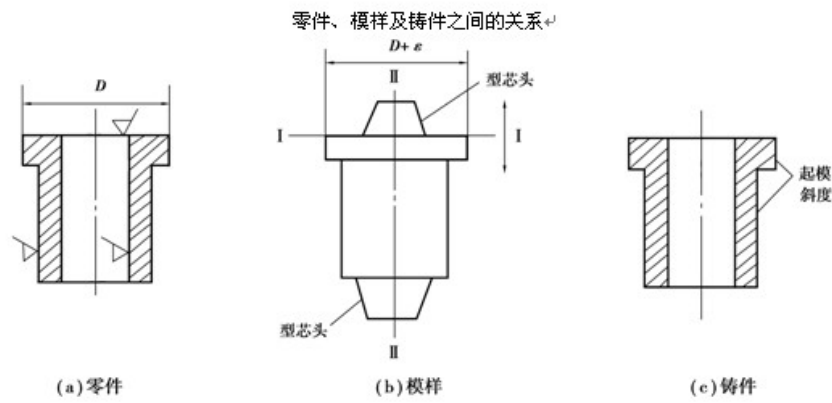
- | | |
|----|----|
| 1— | 2— |
| 3— | 4— |
| 5— | 6— |
| 7— | 8— |

三、填空

1. 型砂是由_____、_____、_____、_____四部分组成。
2. 型砂应具备的性能是_____、_____、_____、_____。
3. 型芯的作用是_____。
4. 常用手工造型方法有_____、_____、_____、_____。其中不适合大批量生产的是_____、_____、_____。
5. 实习考试件小飞机采用的造型方法_____，铸件主要出现缺陷_____、_____。
6. 冲天炉是由_____、_____、_____、_____、_____几部分组成。所用的炉料包括_____、_____、_____。
7. 熔炼铝、铜合金一般用_____炉，该炉通常采用的热源_____。

是_____、_____、_____。



四、观察下面零件图、模样图、铸件图三者之间在形状和尺寸上的差异，回答下列问题。



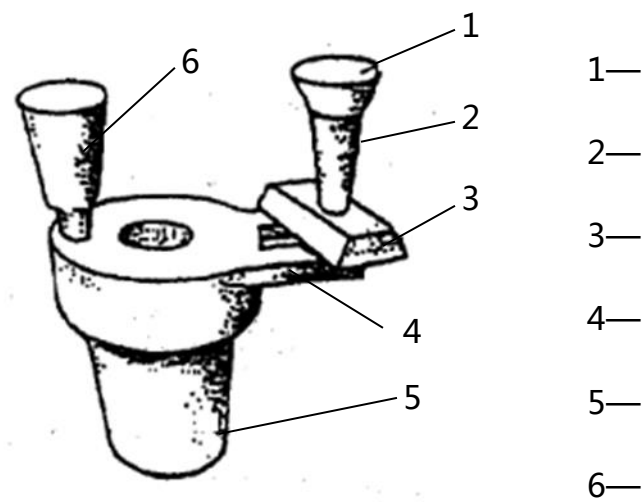
1. 对应相同的外径部位 ,模样比铸件大一个_____量 ;铸件比零件大一个_____量。
2. 在模样和铸件的立壁有一个斜度,该斜度叫_____, 模样上加该斜度的目的是_____。
3. 在模样的上、下两端的小凸台其名称是_____,其作用是_____。

五、观察表中所给铸造缺陷形态，分析缺陷的类型，并填表。

| 缺陷形态 | 说明 | 缺陷名称 |
|------|------------------------|------|
| | 铸件内部或表面有大小不等的孔眼，孔壁表面圆滑 | |
| | 出现在铸件厚大部位的孔眼，孔壁粗糙 | |
| | 铸件在分型面处发生了错移 | |

| | | |
|---|-----------------------|--|
|  | 铸件内部或表面有充满砂粒的孔眼，孔形不规则 | |
|  | 铸件表面粘有一层难以除掉的砂粒，表面粗糙 | |
|  | 铸件上有未完全融合的接缝，接头处边缘圆滑 | |

六、标出下图中各部分的名称。



其中 3 的作用是_____；4 的作用是_____。