

---

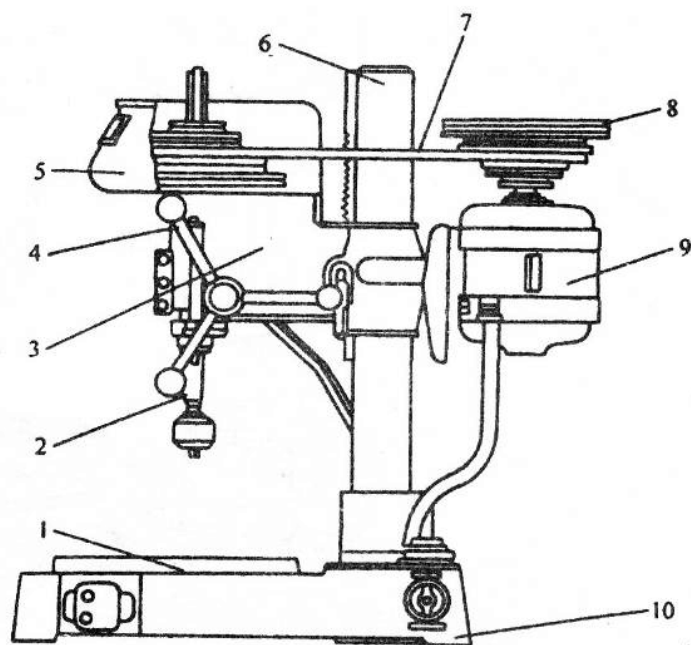
## 一、简答

1. 钳工加工包括哪些基本操作？
2. 划线的基本工具有哪些？
3. 划线在机械加工中的作用是什么？
4. 锯条按齿距大小分为哪几类？各适宜加工什么样的工件？
5. 安装锯条时应注意哪些事项？
6. 钻床上可完成哪些切削加工？
7. 如何确定攻螺纹前的底孔直径？
8. 钻床上用于加工孔的刀具有哪些？
9. 球面锉加工方法是什么？

## 二、基本知识填空

1. 麻花钻按柄部形状不同，分为\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_。分别使用\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_安装在钻床主轴上。
2. 钳工加工螺纹的工具具有\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_；分别用于加工工件上的\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_。
3. 常用的钻床有\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_。
4. 按截面形状分，常用的锉刀有\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_等。
5. 锯条的锯齿呈波形排列是为了\_\_\_\_\_。

## 三、标出下列钻床各部分的名称



1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_
6. \_\_\_\_\_
7. \_\_\_\_\_
8. \_\_\_\_\_
9. \_\_\_\_\_
10. \_\_\_\_\_