

### 一、填空题

- 1、电火花线切割加工时，无论被加工工件的硬度如何，只要是\_\_\_\_\_的材料都能进行加工；加工中由于金属丝和工件不直接接触，没有像机械加工那样的\_\_\_\_\_，因此，也适宜于加工低刚度工件及细小零件。
- 2、线切割机床按照走丝速度区分，可以分成\_\_\_\_\_方式和\_\_\_\_\_方式两类；按照加工特点分可以分为\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_加工等。
- 3、快走丝线切割机床常用\_\_\_\_\_线作为电极，\_\_\_\_\_作为冷却液；慢走丝线切割机床常用\_\_\_\_\_线作为电极，\_\_\_\_\_作为冷却液。

### 二、简答题

简述电火花线切割加工的基本原理。