

一、 填空题：

- 1、CNC 简称_____。
- 2、数控机床由_____、_____、伺服单元、_____、可编程控制器、机床 I/O 电路、_____等组成。
- 3、数控机床开机是刀架返回_____的操作。
- 4、数控车床的坐标系中，主轴轴线方向为___轴方向，主轴直径方向为___轴方向。
- 5、数控车床常用的对刀方式用的是_____法。
- 6、在数控车床的操作面板输入程序时，应选择_____状态。
- 7、 数控车床常用的功能指令有准备功能代码___、辅助功能代码___、
刀具功能代码___、主轴转速功能代码___和进给功能代码___。
- 8、数控车床编程中，G00 快速点定位指令的格式为_____。

二、简答题：

试述数控机床的加工特点